

Zadania obsługowe na egzamin praktyczny – koparki kl. III

Nr	Zadanie	Opis
1	Obsługa akumulatora elektrycznego	Należy wyłączyć maszynę, sprawdzić stan naładowania akumulatora, oczyścić zaciski nasmarować wazeliną techniczną lub smarem miedzanym i sprawdzić ich dokręcenie. Uzupełnić poziom elektrolitu, jeśli jest zbyt niski, stosując wodę destylowaną.
2	Sprawdzenie poziomu oleju hydraulicznego	Sprawdzamy poziom oleju na wskaźniku lub za pomocą bagnetu, kontrolując jego czystość i stan. W razie potrzeby, uzupełniamy olej odpowiedniego rodzaju.
3	Czynności obsługi układu roboczego	Należy sprawdzić poziom oleju hydraulicznego, stan przewodów hydraulicznych, złączy oraz szczelność układu. Sprawdzamy również zabezpieczenia sworzni, smarujemy elementy przegubowe.
4	Sprawdzenie płynu chłodniczego	Sprawdzamy poziom płynu chłodniczego na wskaźniku lub zbiorniku wyrównawczym, uzupełniamy go, jeśli poziom jest niski. Uzupełniamy kiedy silnik jest zimny i maszyna nie pracuje. W przypadku maszyn chłodzonych powietrzem, kontrolujemy czy wentylator nie jest uszkodzony, czy obudowy nie są uszkodzone, naciąg paska napędzającego wentylator.
5	Czynności obsługi podwozia	Należy sprawdzić stan ogumienia (lub napięcie gąsienic) i ciśnienie w kołach. W razie potrzeby należy je dopompować lub napiąć gąsienice. Gąsienice napinamy za pomocą smarownicy, sprawdzając zwis górny lub dolny wg zaleceń producenta.
6	Sprawdzenie stanu ogumienia	Kontrolujemy stan bieżnika, sprawdzamy ciśnienie w oponach oraz ewentualne uszkodzenia mechaniczne. W przypadku gąsienic – ich napięcie i zużycie.
7	Poziom oleju w misce olejowej silnika	Sprawdzamy poziom oleju za pomocą bagnetu, w razie potrzeby uzupełniamy olej o odpowiedni typ. Maszyna musi stać na równej poziomej powierzchni, silnik nie pracuje. Najlepiej jak zimny np. po nocy. Właściwy stan powinien zawierać się między MIN a MAX
8	Położenie przodu i tyłu koparki	Przód koparki jest tam gdzie koło gładkie napinające, z tyłu jest koło zębate napędzające. Czynności techniczne obejmują kontrolę stanu podwozia i układu jezdnego.
9	Sprawdzanie oleju w zwolnicach	Sprawdzamy poziom oleju w zwolnicach, sprawdzamy odkręcając korek. Korek ustawiony na godzinie 3 lub 9. Jak spuścić olej to na godzinie 6. Zwykle stosuje się olej przekładniowy zalecany przez producenta.
10	Kontrolka zanieczyszczonego filtra powietrza	Jeśli zapali się ta kontrolka, należy sprawdzić stan filtra powietrza, a w razie potrzeby oczyścić lub wymienić go. Zazwyczaj dwa filtry: wstępny i zasadniczy. Przedmuchać sprężonym powietrzem w odwrotnym kierunku niż jest zasysane powietrze.
11	Obsługa techniczna silnika	Sprawdzamy stan oleju silnikowego, poziom płynu chłodzącego oraz kontrolujemy filtr powietrza i paliwa. Czy nie ma wycieków.
12	Sprawdzanie czystości filtra powietrza	Należy wyczyścić filtr lub wymienić go, jeśli jest zanieczyszczony. Odpinamy obudowę filtra, wyciągamy je i sprawdzamy.
13	Stan techniczny narzędzia roboczego	Sprawdzamy stan łyżki, lemiesza i innych narzędzi roboczych, sprawdzamy ich mocowanie i zużycie. Sprawdzamy zamocowanie zębów, wytarcie, uszkodzenia łyżki. Smarujemy elementy ruchome przez kalamitki.
14	Obsługa układu hydraulicznego	Sprawdzamy poziom oleju hydraulicznego, szczelność i uszkodzenia węży oraz ciśnienie robocze.
15	Wskaźniki płynów eksploatacyjnych	Wskaźniki znajdują się w kabinie i przy zbiornikach, wskazują poziom paliwa, oleju silnikowego i płynu chłodniczego, oleju hydraulicznego, płynu do spryskiwaczy, oleju w skrzyni biegów, mostach i zwolnicach.

Nr	Zadanie	Opis
16	Przygotowanie do transportu	Należy odpowiednio ustawić maszyny na naczepie niskopodwoziowej, zablokować elementy robocze i zabezpieczyć przed przemieszczaniem. Układ roboczy i podpory oparte o przyczepę, nic nie wisi w powietrzu. Zabezpieczyć obrót nadwozia. Zatkać układ wydechowy lub odwrócić przeciwnie do kierunku jazdy. Maszynę spinamy łańcuchami z naciągami.
17	Punkty smarne	Przykłady punktów smarnych: zawiasy ramy, łożyska napędu, mechanizmy układu roboczego. Do kalamitki podpinamy smarownicę i dobijamy smaru aż stary wypłynie.
18	Wyjście awaryjne	Wyjście awaryjne znajduje się w kabinie operatora, zazwyczaj w formie okna lub klapy. Należy go używać w razie potrzeby ewakuacji, gdyby drzwi były zablokowane lub uszkodzone.
19	Pojemność zbiornika paliwa	Należy odszukać informację w instrukcji obsługi o pojemności zbiornika i rodzaju paliwa (zwykle ON).
20	Ilość oleju w układzie smarowania	Sprawdzamy ilość oleju w silniku oraz rodzaj oleju zalecany przez producenta (np. 15W40).
21	Sprawdzanie działania oświetlenia	Należy włączyć światła i sprawdzić ich działanie: przednie, tylne, oświetlenie robocze.
22	Alarm cofania	Sprawdzamy działanie alarmu przy włączonym biegu wstecznym. W razie awarii należy zgłosić usterkę i dokonać naprawy. Gdyby był uszkodzony można użyć sygnału dźwiękowego (klakson) przed rozpoczęciem cofania, upewnić się że nie stworzymy zagrożenia.
23	Kontrola wyposażenia bezpieczeństwa	Sprawdzamy obecność gaśnicy, apteczki, trójkąta ostrzegawczego i innych elementów wyposażenia BHP. Sprawdzić datę przydatności do użycia.
24	Obsługa systemu centralnego smarowania	Jeśli maszyna ma taki system, należy sprawdzić poziom smaru i uzupełnić. W przypadku braku, smarowanie odbywa się manualnie na punktach smarnych.
25	Skrzynka bezpiecznikowa	Sprawdzamy skrzynkę bezpieczników, wymieniamy bezpieczniki zgodnie z oznaczeniami na taki sam jaki uległ przepaleniu, maszyna jest wyłączona.
26	Gaśnica	Sprawdzamy, czy gaśnica jest na wyposażeniu, miejsce przechowywania (miejsce łatwo dostępne) i termin ważności.
27	Obsługa układu roboczego po pracy	Sprawdzamy stan oleju hydraulicznego, stan narzędzi roboczych oraz zabezpieczamy maszynę po pracy. Sprawdzamy czy podczas pracy nie został uszkodzony osprzęt roboczy i elementy maszyny.
28	Zerowanie układu hydraulicznego	Zerowanie układu hydraulicznego wykonujemy, w następujący sposób: Opuszczamy osprzęt roboczy na ziemię, wyłączamy silnik, przekreślamy zapłon (świecą się kontrolki) i poruszamy joystickami, w celu otwarcia zaworów. Zerowanie wymagane po awarii lub serwisie, przed wymianą przewodu hydraulicznego.
29	Przygotowanie maszyny do przejazdu po drogach publicznych.	Sprawdzamy oświetlenie, blokada ramienia, sprawdzenie zgodności z DTR. Ubezpieczenie OC wymagane jak wyjeżdżamy na drogi publiczne. Pedał hamulca połączony. Maszyna nie może zanieczyszczać drogi i powinna być sprawna technicznie (odpowiada operator).
30	Piktogramy	Przykłady piktogramów: ostrzeżenie o wysokiej temperaturze, konieczność założenia pasów bezpieczeństwa, informacja o strefie niebezpiecznej. Np. zagrożenie zmiążdżeniem, punkt smarny, gorąca powierzchnia – informują o zagrożeniach i czynnościach obsługi. Miejsca mocowania maszyny do przyczepy. Piktogramy świateł, kierunkowskazów, sygnał dźwiękowy, pływająca łyżka...