

Zadania obsługowe na egzamin praktyczny – walce drogowe kl. II

Nr	Zagadnienie	Odpowiedź Operatora
1	Obsługa akumulatora	Sprawdzam czystość obudowy i klem, dokręcenie zacisków oraz drożność odpowietrzników. W modelach obsługowych sprawdzam poziom elektrolitu (powinien zakrywać płyty). Klemy warto zabezpieczyć wazeliną techniczną.
2	Poziom oleju hydraulicznego	Sprawdzam na wskaźniku (oczko/bagnet) przy zimnej maszynie i opuszczonych osprzętach. Uzupełniam przez korek wlewowy (zazwyczaj z symbolem zębatego koła w kropli), dbając o idealną czystość wokół korka.
3	Olej w misce silnika	Wyciągam bagnet, wycieram, wkładam ponownie i odczytuję stan (między MIN a MAX). Uzupełniam przez wlew na górze silnika (symbol oliwiarki), dolewając małymi porcjami.
4	Holowanie walca	Kluczowe: Układ hydrostatyczny blokuje koła/bębny. Należy mechanicznie odblokować hamulce (zgodnie z DTR) i ustawić zawór obejściowy pompy (bypass), aby nie zatrzcę układu. Holujemy na krótkim dystansie, powoli (maksymalnie około 500m i prędkość 1km/h)
5	Czyszczenie po pracy	Oczyszczenie bębnow z resztek asfaltu/ziemi, udrożnienie dysz zraszających, umycie chłodnic sprężonym powietrzem lub wodą (małe ciśnienie!), sprawdzenie czy pod maszyną nie ma wycieków.
6	System zraszający	Regulacja: Ustawienie częstotliwości natrysku i kąta dysz. Konserwacja: Czyszczenie filtra głównego, udrażnianie dysz (nie drutem!), płukanie zbiornika. Na zimę – całkowite spuszczenie wody.
7	Kontrola zgarniaczy	Sprawdzam przyleganie listwy do bębna. Zgarniacz powinien być równoległy i lekko dociskać (lub mieć minimalny luz wg DTR). Zużyty element wymieniam, gdy brakuje zakresu regulacji.
8	Kontrolka filtra powietrza	Natychmiastowe przerwanie pracy. Wyłączam silnik, sprawdzam wkład zewnętrzny (oczyszczam lub wymieniam). Nigdy nie czyszcę wkładu wewnętrznego (bezpieczeństwa) – on podlega tylko wymianie.
9	Obsługa silnika (2 układy)	1. Układ paliwowy: Sprawdzenie poziomu paliwa i spuszczenie wody z separatora. 2. Układ chłodzenia: Sprawdzenie poziomu płynu w

Nr	Zagadnienie	Odpowiedź Operatora
		zbiorniku wyrównawczym i drożności chłodnicy.
10	Czystość filtra powietrza	Otwieram obudowę, wyjmuję wkład zewnętrzny. Oceniam wizualnie (czy nie jest zapyłony/uszkodzony). Można lekko ostukać lub przedmuchać od wewnątrz (max 2 bary), jeśli producent na to pozwala.
11	Obsługa hydr. przed pracą	Kontrola poziomu oleju w zbiorniku, wzrokowe sprawdzenie szczelności węży, złączy i siłowników (szukanie „pocenia się” elementów).
12	Wskaźniki płynów	Wskazuję fizycznie: bagnet oleju silnika, oczko zbiornika hydrauliki, wskaźnik paliwa (kabina), poziom płynu chłodniczego (zbiornik pod maską).
13	Przygotowanie do transportu	Ustawienie na środku lawety, zaciągnięcie hamulca, założenie blokady przegubu , zabezpieczenie maszyny łańcuchami/pasami za punkty zaczepowe (oznaczone symbolem haka).
14	Punkty smarne (3 przykłady)	1. Sworzeń złącza przegubowego (góra/dół). 2. Łożyska bębnow. 3. Sworznie siłowników skrętu.
15	Paliwo (instrukcja)	Wskazuję w DTR tabelę „Pojemności”. Paliwo: Olej napędowy (Diesel), zazwyczaj o niskiej zawartości siarki (zgodnie z normą EN 590).
16	Olej silnikowy (instrukcja)	Wskazuję w DTR tabelę smarowania. Zazwyczaj olej klasy 10W40 lub 15W40 (zależnie od temp. otoczenia). Podaję objętość (np. 8 litrów) z tabeli.
17	Oświetlenie	Włączam stacyjkę, po kolei sprawdzam: światła mijania, drogowe, robocze (przód/tył) oraz „koguta” (lampę ostrzegawczą).
18	Sygnal cofania	Wrzucam bieg wsteczny (przy włączonym silniku, noga na hamulcu/maszyna zabezpieczona). Jeśli nie działa: sprawdzam bezpiecznik, czujnik przy dźwigni. Przy braku sygnału – maszyna nie powinna pracować.

Nr	Zagadnienie	Odpowiedź Operatora
19	Przełączniki wibracji	Wskazuję na pulpicie: Ikona bębna z falą (przód), dwa bębny z falami (oba), przekreślona fala lub pozycja neutralna (wyłączona).
20	Hamulec postojowy	Uruchamiany przyciskiem (czerwony grzyb) lub przełącznikiem. Zabezpieczenia: blokada neutralna dźwigni jazdy, czujnik obecności operatora w fotelu.
21	Blokada przegubu	Jest to stalowa belka/sworzeń łączący przednią i tylną ramę. Używamy jej tylko do transportu i prac serwisowych , nigdy podczas jazdy roboczej (uniemożliwia skręcanie).
22	Kontrola wyposażenia	Sprawdzam: trójkąt ostrzegawczy, apteczkę, gaśnicę (homologacja), tablice wyróżniające, stan szyb i lusterek, pasy bezpieczeństwa.
23	Smarowanie	Jeśli jest centralka: sprawdzam poziom smaru w zbiorniku pompy. Jeśli brak: używam smarownicy ręcznej (tawotnicy), czyszczę kalamitki i wtlaczam smar aż do pojawienia się świeżego wycieku.
24	Bezpieczniki	Wskazuję skrzynkę (pod deską lub pod siedzeniem). Parametr (np. 10A/15A) odczytuję z legendy. Zasada: Wymieniam tylko na bezpiecznik o identycznym amperażu. Nigdy „na krótko”!
25	Gaśnica	Musi być (min. 2 kg, typ ABC). Wskazuję miejsce montażu (zazwyczaj przy wejściu do kabiny). Sprawdzam datę legalizacji na etykiecie i manometr (zielone pole).
26	Piktogramy	1. „Uwaga - zmiążdżenie” (przy przegubie). 2. „Zakaz przebywania w zasięgu pracy”. 3. „Założ ochronniki słuchu”.