

Zadania obsługowe na egzamin praktyczny – Równiarki kl. I

Lp.	Pytanie egzaminacyjne	Odpowiedź operatora
1	Obsługa akumulatora (OT-C)	Sprawdzam stan zamocowania akumulatora, czystość klem (czy nie są zaśniedziałe) oraz stan obudowy. Weryfikuję drożność odpowietrzników i działanie wyłącznika masy (hebla).
2	Poziom oleju hydraulicznego i uzupełnianie	Maszynę ustawiam na płaskim, lemiesz na ziemi. Sprawdzam poziom na wskaźniku (najczęściej wziernik na zbiorniku). Uzupełniam przez korek wlewowy, dbając o czystość, by nie zanieczyścić układu.
3	OT-C układu roboczego	Kontrola wizualna wycieków z siłowników, sprawdzenie stanu sworzni i zabezpieczeń, kontrola luzów na listwach przesuwnych lemiesza oraz stanu wieńca obrotnicy.
4	Płyn chłodniczy (lub powietrze)	Ciecz: Sprawdzam poziom w zbiorniku wyrównawczym (na zimnym silniku!). Uzupełniam płynem o tych samych parametrach. Powietrze: Kontrola czystości żebrowania cylindrów i stanu paska napędowego wentylatora.
5	Elementy podwozia i układ jezdny	Sprawdzenie szczelności zwolnic i mostów, kontrola dokręcenia śrub kół, sprawdzenie stanu ramy przegubowej i jej blokady transportowej.
6	Stan ogumienia / napięcie gąsienic	Ogumienie: Kontrola ciśnienia, szukanie nacięć, wbitych ciał obcych, stan bieżnika. Gąsienice: Pomiar zwisu górnego łańcucha (zgodnie z DTR) i czyszczenie podwozia z błota/kamieni.
7	Poziom oleju w silniku i uzupełnianie	Wyciągam bagnet, wycieram, wkładam ponownie i odczytuję (poziom między MIN a MAX). Olej uzupełniam przez korek wlewowy na pokrywie zaworów lub boku bloku silnika.
8	Olej w zwolnicach	Ustawiam koło tak, by korek był w pozycji kontrolnej (zwykle godzina 3 lub 9). Poziom powinien sięgać dolnej krawędzi otworu. Stosujemy olej przekładniowy (np. klasy GL-4/GL-5, SAE 80W-90).

Lp.	Pytanie egzaminacyjne	Odpowiedź operatora
9	Kontrolka filtra powietrza	Należy natychmiast przerwać pracę, wyłączyć silnik i oczyścić wkład główny (filtr zewnętrzny) lub wymienić go na nowy. Nie wolno czyścić filtra wewnętrznego (bezpieczeństwa).
10	OT-C silnika (2 układy)	1. Układ paliwowy: spuszczenie wody z separatora. 2. Układ smarowania: kontrola poziomu oleju i wzrokowa ocena szczelności pod silnikiem.
11	Stan techniczny narzędzia roboczego	Kontrola stopnia zużycia noży (lemieszy wymiennych), sprawdzenie czy śruby mocujące nie są poluzowane/zerwane oraz czy odkładnica nie ma pęknięć zmęczeniowych.
12	Obsługa układu hydraulicznego przed pracą	Sprawdzenie poziomu oleju, kontrola węży (czy nie są przetarte/spocone) oraz sprawdzenie, czy tłoczyska siłowników nie mają uszkodzeń mechanicznych.
13	Lemiesz i mechanizm obrotu	Sprawdzenie luzu na "jabłku" (sworzniu kulistym), kontrola zazębienia koła zębatego z wieńcem obrotnicy oraz smarowanie prowadnic przesuwu bocznego.
14	Umiejscowienie wskaźników	Wskazuję fizycznie w maszynie: wskaźnik poziomu paliwa (pulpit), wziernik oleju hydraulicznego (zbiornik), bagnet silnika, wskaźnik płynu chłodniczego.
15	Przygotowanie do transportu	Oczyszczenie maszyny, zablokowanie ramy przegubowej sworzniem, ustawienie lemiesza w osi maszyny (podwinięty), wyłączenie masy, zabezpieczenie kabiny.
16	Trzy punkty smarne	1. Sworznie siłowników podnoszenia ramy. 2. Łożyskowanie obrotnicy. 3. Przeguby układu kierowniczego lub sworznie ramy ciągnionej.
17	Wyjście awaryjne	Zwykle są to prawe drzwi kabiny lub tylna szyba (oznaczone piktogramem). Korzystamy po kolizji/wywrotce, gdy główne wyjście jest zablokowane, używając młotka bezpieczeństwa.

Lp.	Pytanie egzaminacyjne	Odpowiedź operatora
18	Pojemność zbiornika i rodzaj paliwa	Wskazuję w DTR (np. 350 litrów). Rodzaj: Olej Napędowy (ON).
19	Ilość i rodzaj oleju silnikowego	Wskazuję w DTR (np. 25 litrów). Rodzaj: olej silnikowy (np. 15W40 lub 10W30 zgodnie ze specyfikacją producenta).
20	Działanie oświetlenia	Włączam kolejno: światła drogowe, robocze, kierunkowskazy, światła stop oraz ostrzegawcze (tzw. kogut).
21	Sygnal cofania	Wrzucam bieg wsteczny (przy włączonym zapłonie). Jeśli nie działa: zakaz pracy, zabezpieczenie maszyny, zgłoszenie usterki do serwisu/przełożonego.
22	Wyposażenie obowiązkowe (BHP)	Gaśnica (z ważną legalizacją), apteczka, trójkąt ostrzegawczy, instrukcja obsługi (DTR) w języku polskim, kliny pod koła.
23	Centralne smarowanie / punkty manualne	Centralne: Sprawdzam poziom smaru w zbiorniku pompy i drożność przewodów. Manualne: Używam smarownicy wciskając smar w kalamitki aż do pojawienia się świeżego smaru.
24	Główne elementy osprzętu równiarkowego	Ciągadło, obrotnica, odkładnica (lemiesz). OT-C: smarowanie wieńca, kontrola luzów na trzymakach, sprawdzenie noży.
25	Skrzynka bezpieczników i wymiana	Wskazuję lokalizację (pod deską lub za fotelem). Zasada: wymieniamy na bezpiecznik o identycznym natężeniu (A). Nigdy nie "drutujemy"!
26	Gaśnica w maszynie	Tak, musi być. Wskazuję miejsce (zwykle kabina lub stopień). Sprawdzam manometr (zielone pole) oraz datę ważności przeglądu na etykiecie.
27	Obsługa układu po pracy	Oczyszczenie lemiesza z urobku, inspekcja wycieków (rozgrzany olej łatwiej wycieka), tankowanie paliwa "pod korek" (zapobiega skraplaniu wody).

Lp.	Pytanie egzaminacyjne	Odpowiedź operatora
28	Zerowanie układu hydraulicznego	Po zgaszeniu silnika poruszam wszystkimi dźwigniami, aby "zrzucić" ciśnienie z akumulatorów hydraulicznych. Konieczne przed pracami serwisowymi przy węzłach.
29	Przejazd drogami publicznymi	Lemiesz w obrysie maszyny, zabezpieczony. Światła mijania i "kogut" włączone. Zdjęte lub zasłonięte noże (jeśli wymagane). Blokada przegubu ramy.
30	Trzy piktogramy	1. "Uwaga - gorąca powierzchnia" (przy wydechu). 2. "Zakaz przebywania w zasięgu pracy maszyny". 3. "Przeczytaj instrukcję przed obsługą".